



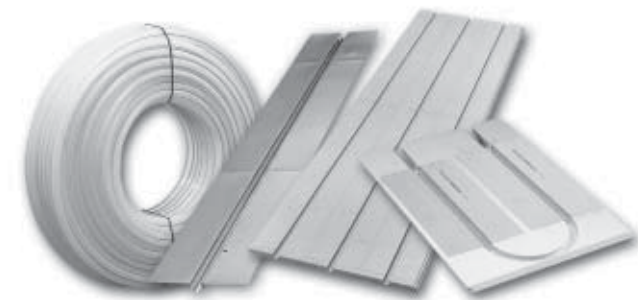
Uponor

UPONOR VVS
GOLVVÄRME
SYSTEM 17

Monteringsanvisning för
Uponor Golvvärmesystem 17

Allmänt

Golvet skall monteras mot ett vanligt träbjälklag enligt monteringsanvisningen nedan. Uponor Golvvärmesystem består i huvudsak av fyra basartiklar.



- Wirsbo-pePEX Q&E-rör 17x2 mm
- Uponor Golvvärmeplåt 17
- 22 mm Uponor Golvvärmespånskiva 17 med spår för golvvärmerören
- Uponor Golvvärme Vändskiva 17 med värmeplåt

Montering

1. Skivorna monteras vinkelrätt mot bjälklaget eller reglarna (se fig 1). Max c/c-avståndet för regler 600 mm för skivtjocklek 22 mm.
2. Kortfogarna i intilliggande skivrader förskjuts i förhållande till varandra (se fig 1 pos A och B).
3. Varje skiva skall täcka minst två regelfack. I annat fall krävs extra regel eller kortling.
4. Alla kortfogar skall stödjas av regel eller kortling. Fogar tvärs upplagen skall vara helt understödda (se fig 3 och 4).
5. Lämna första och sista bjälklagsfacket öppet mot vägg för matarrör till och från slingfältet (se fig 1 pos C).
6. Om något av första respektive sista bjälklagsfacket inte skall användas för matarrör kan detta facket monteras med vändskivor (se fig 1 pos E).
7. Vändskivorna skall ha ett stöd av regel med minst 30 mm för kortsida med vändögla och motsatta sidan med minst halva regelns bredd (se fig 2).
8. Om matarröret kommer från bjälklagsfacket upp på skivan klyvs lämpligen första vändskivan så att not eller fjäder passar mot första hela vändskiva (se fig 1 pos D).
9. Skivor skall stödjas av regel eller kortling längs alla väggar.
10. Skivorna limmas noggrant i not och fjäder (se fig 5 och 6) samt mot regler och kortlingar. **Limtyp:** PVAC-lim t ex Casco 3304 eller likvärdigt. Limmängden skall vara så riklig att hela fogen fylls med lim och ett mindre överskott pressas fram vid monteringen. Detta överskott avlägsnas. **Limåtgång:** Ca 1 liter/10 m² för punkt 9 och 10.
11. Skivorna limskruvas i varje regel och kortling (se fig 7). Spik kan i undantagsfall ersätta skruv.

Max skruv- eller spikavstånd: Längs alla understödda kortkanter 150 mm och på övriga max 300 mm. Skruv försänks ca 1 mm och spik ca 5 mm i skivytan. **Skruvtyp:** Spånskiveskruv 3.9 x 50 eller likvärdigt.

Spiktyp: Varmförzinkad dyckert 75 x 28. Fullfölj monteringen av en skiva i taget.

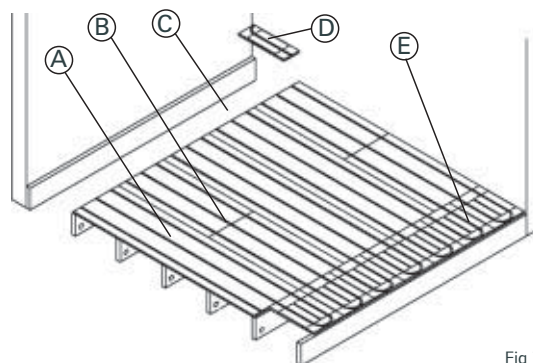


Fig 1

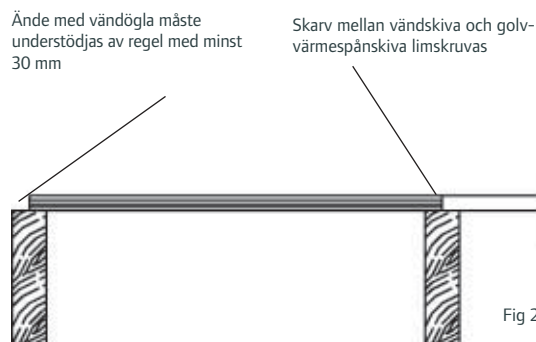


Fig 2

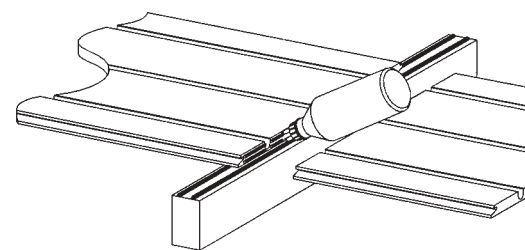


Fig 3

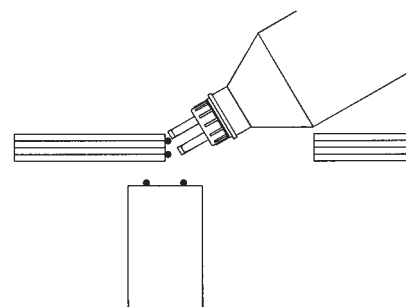


Fig 4

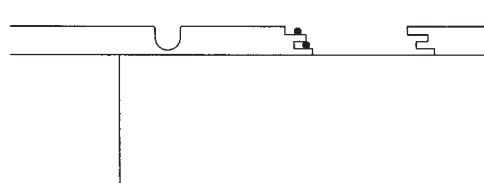


Fig 5

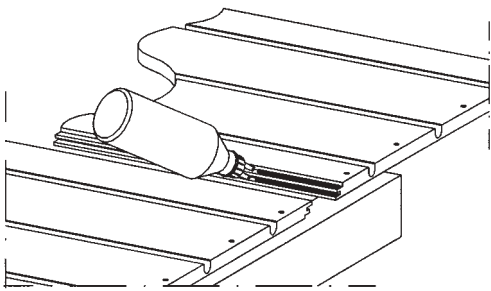


Fig 6

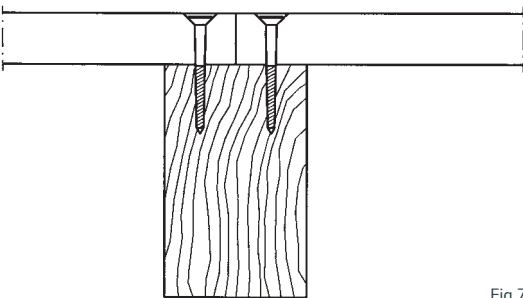


Fig 7

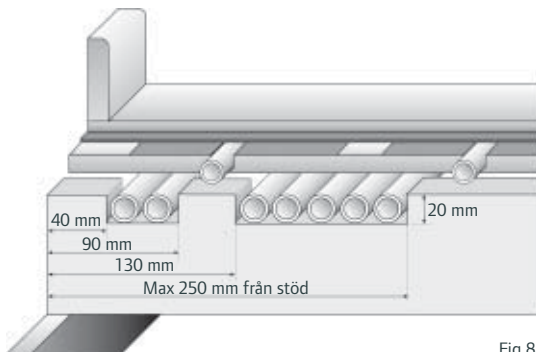


Fig 8

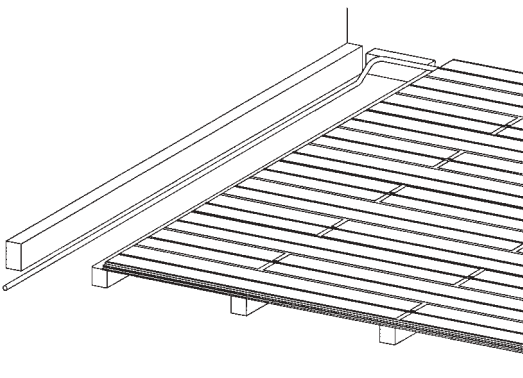


Fig 9

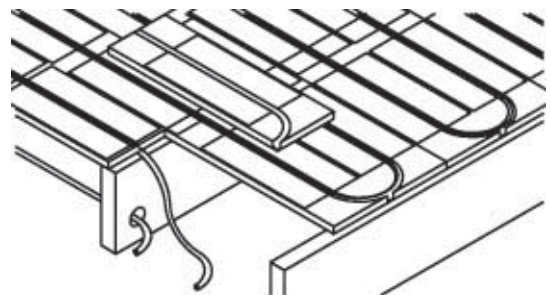


Fig 10

12. Läg ut golvvärmeplåtarna i skivans spår. Spånskivorna skall vara rena från sågspån och övrig smuts. Plåtarna skall ligga med ett inbördes avstånd av 10-100 mm. Använd knäckanvisningen till att kapa plåten till lämplig längd. Ytan skall täckas med 70-90 % plåt.

13. Börja med att montera slingans ena ände i golvvärme fördelaren, dra sedan golvvärmeröret ut till slingfältets början. För att inte golvytan vid vändskivorna skall bli kall bör man lägga golvvärmeröret i vändskivans plåtförsedda spår. Det gör att man måste dra fram matarledning till slingfältets början innan man kan montera resterande vändskivor (se fig 9).

Vid upp eller nedgång ur bjälklagsfacket används hålet i vändskivan. Klyv lämpligen vändskivan och tillpassa not eller fjäder mot övriga vändskivor i bjälklagsfacket (se fig 10).

14. Trampa ned golvvärmerören i golvvärmeplåtens spår. Anslut slingans andra ände till fördelaren.

Efter avslutad montering av samtliga slingor skall en täthetskontroll utföras. Se vidare under punkt 20.

Börja alltid golvvärmeinstallationen med att montera golvvärme fördelaren på avsedd plats enligt ritning. Vid utläggning av slingorna är det viktigt att noggrant studera slingritningen. Det är också lämpligt att börja monteringen längst bort ifrån fördelaren, vilket underlättar monteringen av de sk matarledningarna mellan slingfältet och fördelaren.

Det är också mycket viktigt att märka upp slingorna direkt när de monteras mot fördelaren. Därmed undviks problem när man senare skall injustera slingornas flöde mot varandra.

Utrymmet under vändskivorna kan utnyttjas för att dra matarledningar tvärs slingriktningen längs bjälkarna. Det går att göra urtag i bjälkarna utefter ytterväggen och dra matarledningarna under golvvärme spånskivorna närmast yttervägg. För att detta ska vara möjligt måste spalten mellan golvspånskivorna och ytterväggen vara minst 10 mm och skivorna närmast ytterväggen måste ligga lösa tills installationen är klar.

Urtaget för matarledningen i bjälkarna bör vara ca 40 mm från ytterväggen och med en största bredd på 50 mm. Genom att inte göra något urtag i bjälken under spåret för golvvärmeröret i golvvärme spånskivan erhålls full bärlighet i spånskivan. Detta gäller även om urtaget fortsätter på andra sidan om spåret i golvvärme spånskivan (se fig 8).

15. Lagg därefter på golvbeläggnings. Följ golvfabrikantens anvisningar, angående ångspärr och lump-papp.
16. Då spånskiva användes som underlag för mattläggning skall tillses att fuktkvoten i övergolvet ej överstiger 6% före mattläggning.
17. Detta golv kan monteras mot en betongplatta (platta på mark) betongplattan fuktisoleras med 0,2 mm åldersbeständig plastfolie eller 2 gånger asfaltstrykning före uppregling. Träreolar avskiljs från betongplattan med ytterligare plastfolie eller grundisoleringspapp.
18. Uponor Golvvärmsystem 17 lämpar sig även på befintliga golv. Men då måste eventuella matningsrör till och från slingfältet läggas upp i samma nivå som övriga rödragningen. Se till att det finns upplag på båda sidor om dessa matarrör för övergolvet.
19. Då keramiska plattor ska monteras skall c/c-avståndet mellan bjälkarna (reglarna) vara max 300 mm. Ovanpå golvvärmeskivorna monteras en golv-gipsskiva. Gipsskivan skruvas vid skarvarna fast i golvvärmespånskivan. OBS! Märk ut på gipsskivorna var rören ligger för att undvika genomskruvning. Denna konstruktion uppfyller PER:s (Plattsättnings Entreprenörers Riksförening) regler för böjstyvhets.
- För att underlätta konstruktion av fall mot golvbrunn kan ytterligare gipsskiva monteras, ett hål skärs större än golvbrunnen i övre skivan. i detta hål spaklas sedan fallet upp. Lagg golv-gipsskivorna med förskjutna lång- och kortsidor. De båda gipsskivorna limmas samman med ett lim (t ex G-46 eller likvärdigt).
- Alternativt kan hela fallet skapas med enbart avjämningsmassa ovanpå den första gipsskivan.

OBS! Beträffande alla typer av övergolv och golvbeläggning skall respektive fabrikants anvisningar följas.

20. Täthetsprovning; Innan övergolvet installeras måste en täthetsprovning utföras. Trycksätt slingorna med 1,5 x driftstrycket under 30 minuter. Håll trycknivån så stabil som möjligt. Sänk trycket i slingorna till 0,5 x driftstrycket. Stäng ventilen och kontrollera trycket under minst 90 minuter. Trycknivån i rören skall öka något under denna tidsrymd.

Allmänt för spånskiva, sk V20-skiva

Trävita spånskivor, s k V20, är avsedda för användning i torra inomhusmiljöer, d v s klimatklass 0 och 1 enligt BKR 94 (BFS 1993:58).

Skydd under transport

Vid transport utomhus skall skivorna skyddas mot nederbörd och nedsmutsning.

Skydd under lagring

- Skivorna hanteras alltid med varsamhet. Alla skivor skall lagras på plant underlag.
- OBS! Stapla aldrig skivor direkt på marken.
- V20-skivor lagras inomhus.
- Vid eventuell kortvarig lagring utomhus täcks skivorna helt med exempelvis presenning.
- Lämpligaste lagringsbetingelser är 15-25°C och 50-60% relativ fuktighet. Vid lagring i fuktiga lokaler sveps spånskivepaketen i polyetenfolie. Om temperaturen sjunker avsevärt kan luftfuktigheten falla ut som kondens. Avtäck i så fall paketen för att undvika fuktskador.
- Profilerade skivor kan, om de långvarigt utsätts för hög luftfuktighet, skadas i profilerna så att svårighet vid montering uppstår.

Formaldehyd

Spånskivorna tillverkas med extremt lågt formaldehydinhåll enligt E1-normen, d v s max 8 mg fri formaldehyd per 100 g torr skiva, mätt enligt performatormetoden EN 120. Skivorna uppfyller även kemikalieinspektionens krav enligt KIFS 1993:3. Certifikat och godkännande med tillhörande kontrollordning föreligger med bl a Statens Provnings- och Forskningsinstitut i Borås.

Uponor Wirsbo AB, Sverige förbehåller sig rätten att utan föregående meddelande ändra specifikationen av ingående komponenter i enlighet med sin policy om kontinuerlig förbättring och utveckling.